

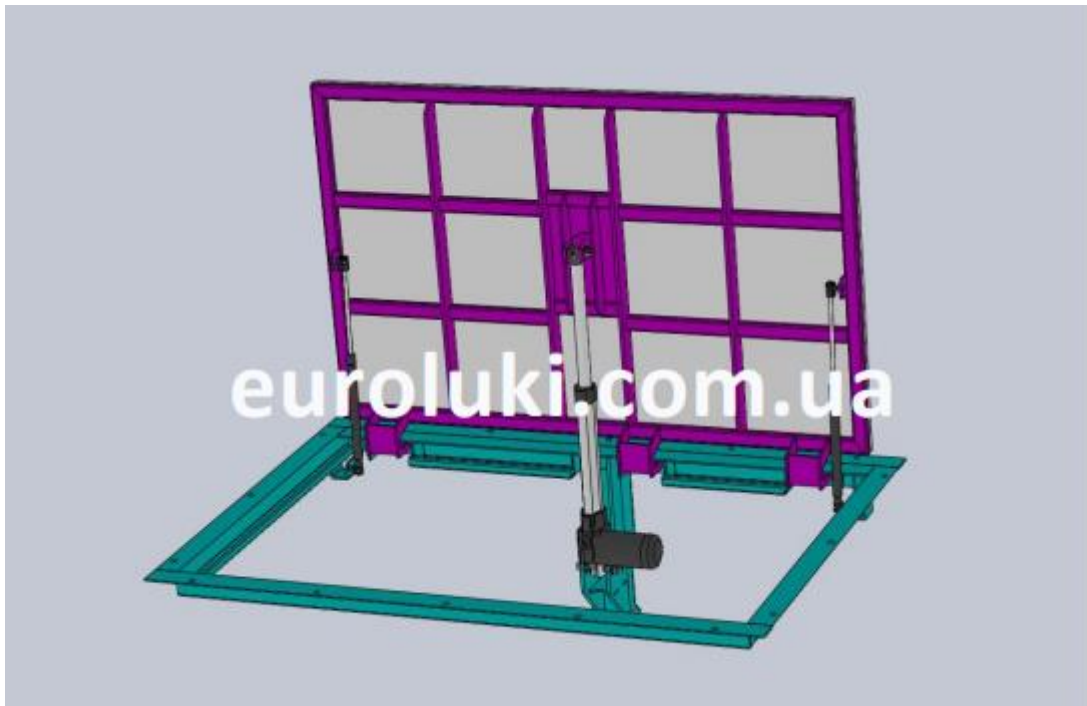
ТОВ «Київська електротехнічна компанія»

Україна м. Київ

Зроблено в Україні

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

ЛЮК РЕВІЗІЙНИЙ З ПРИВОДОМ «DRIVE»



Вітаємо Вас з придбанням ревізійного люка ТМ «Євролюки – люки, яких не видно...» моделі Drive.

Підприємство-виробник ТОВ «Київська електротехнічна компанія» дякує Вам за вибір нашої продукції.

Переконливо просимо Вас вивчити інструкцію з монтажу та експлуатації. Вся продукція ТМ «Євролюки – люки, яких не видно...» виготовляється згідно з діючим ТУ У 28.1-35997744001:2012 «Люки ревізійні прихованого монтажу».

Призначення та опис виробу

Спеціалізовані потайні ревізійні підлогові люки з електроприводом призначені для забезпечення доступу до інженерних комунікацій розташованих нижче рівня підлоги, а також для доступу в підвал, цокольний поверх, технічні приміщення та т. ін.

Ревізійний люк моделі Drive має приховану конструкцію з легким дистанційним відкриванням та застосовуються під облицювання підлоговим покриттям товщиною не більше 15 мм.

За необхідності люк можна відкрити не використовуючи електропривод. Для цього необхідно скористатись шестигранним ключем (додається в комплекті), з його допомогою потрібно відкрутити гвинт, який розташовано на поверхні дверцят. У вивільнений отвір вкручується Т-подібна ручка (додається в комплекті), за допомогою якої виконується відкривання дверцят. Завдяки встановленим газовим амортизаторам зусилля необхідне для відкривання є помірним і не створює незручностей. Після облицювання підлоговим покриттям люки моделі Drive є повністю непомітними, що дає можливість реалізувати будь які дизайнерські задуми.

Технічна характеристика

Конструкція ревізійного люка з електроприводом Drive є сталюю зварною конструкцією виготовленою методом дугового зварювання в середовищі захисного газу.

Дверцята виробу вкриті вологостійкою волокнистою гіпсоплитою. Виріб розрахований на оздоблення підлоговим покриттям з товщиною, яка не перевищує 15 мм. (керамічна плитка, ламінат, паркет, керамограніт і т. ін.).

Фіксування виробу в отворі підлоги виконується методом анкерного з'єднання через монтажні отвори. Відкривання – закривання люка відбувається шляхом натискання необхідної кнопки на пульті керування.

В разі відсутності електричного струму або у разі виходу з ладу електропривода відкривання виконується за допомогою Т-подібної ручки.

Всі рухомі деталі обладнано підшипниками.

Кут відкривання дверцят становить 90 градусів.

Виріб укомплектовано газовими амортизаторами, що забезпечує додаткову плавність відкривання.

Захист від корозії та естетичний вигляд забезпечує полімерне покриття нанесене методом порошкового фарбування.

Живлення електропривода забезпечується від мережі змінного струму напругою 220В. Докладна інформація щодо електропривода надана на стікері, розміщеному на корпусі електропривода.

Гарантійні зобов'язання

На виріб в зборі встановлено гарантійний період 12 місяців з часу продажу (встановлюється за касовим чеком).

Гарантійні зобов'язання втрачають силу у випадках:

- відсутність касового або товарного чека;
- використання виробу не за призначенням;
- наявність слідів самостійного ремонту або модернізації виробу;
- недотримання користувачем вимог по встановленню виробу та умов його експлуатації, викладені в інструкції;
- наявність механічних пошкоджень;
- пошкодження, що виникли в результаті недбалого транспортування або зберігання.

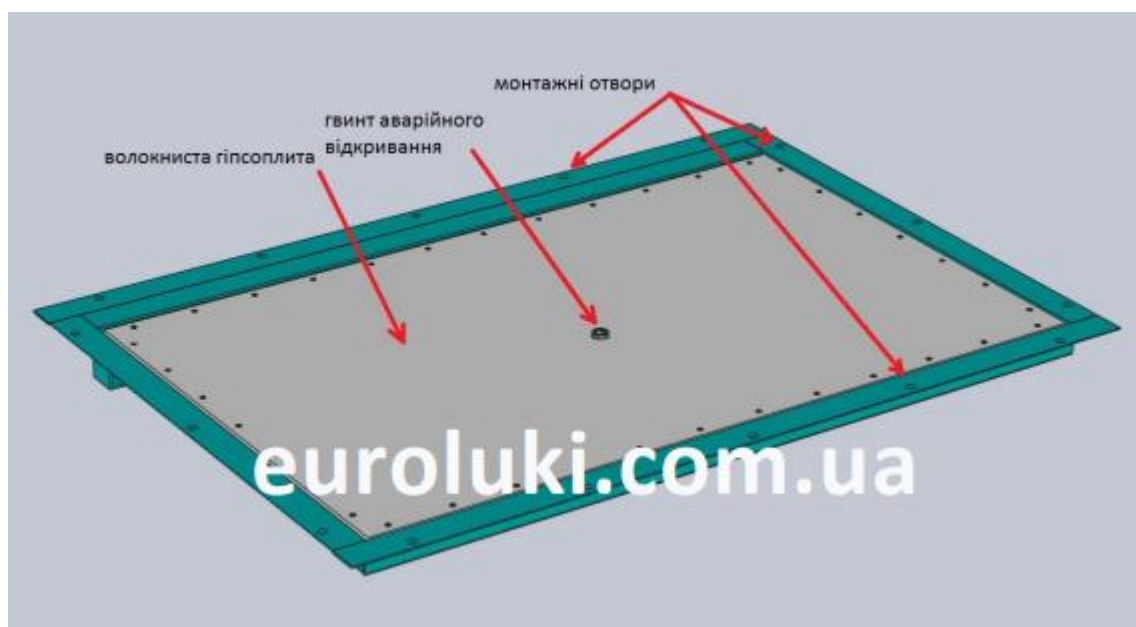
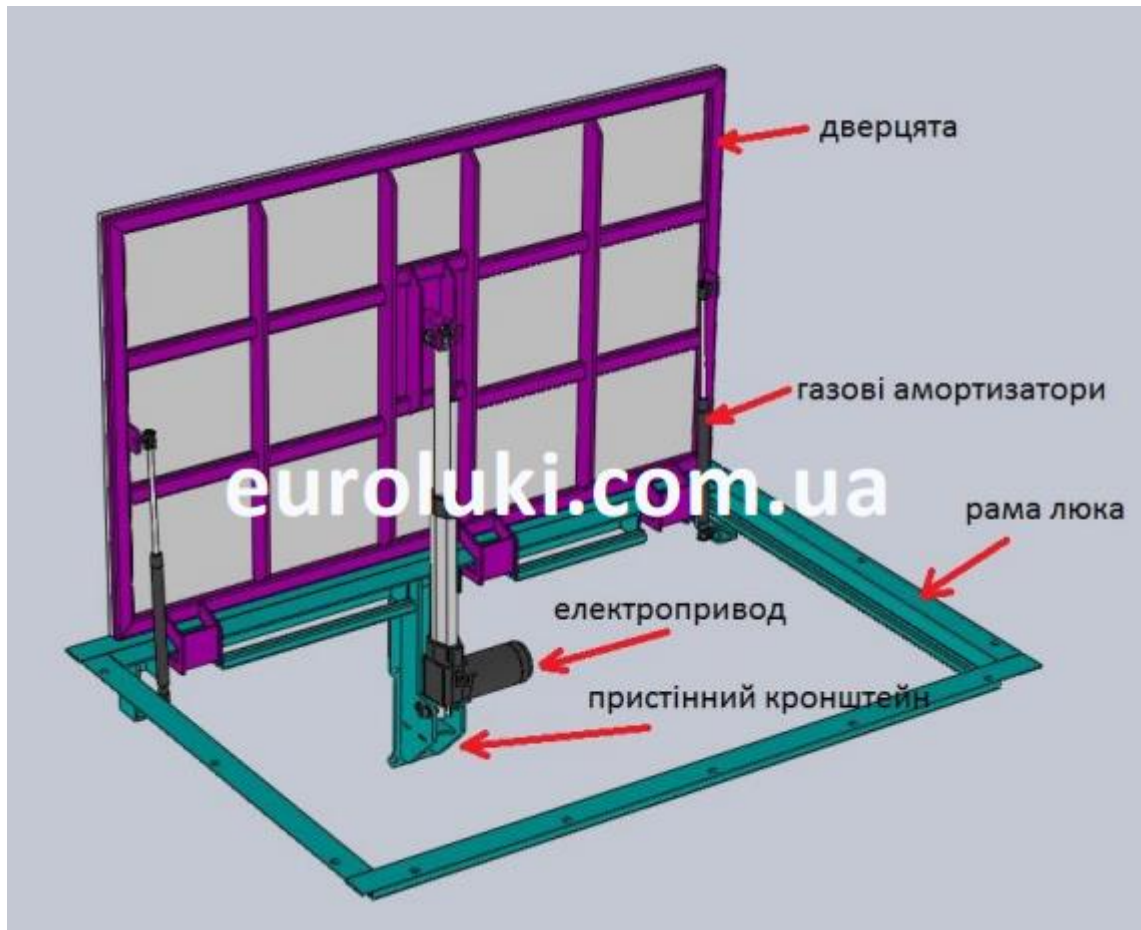
Увага! Не допускається рух транспортних засобів по поверхні люка.

Комплектність

Люк	1 шт.
Пульт керування	1 шт.
Т-подібна ручка	1 шт.
Шестигранний ключ	1 шт.
Блоки керування та з'єднувальні дроти для електропривода	1 комплект
Елементи кріплення	1 комплект

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ ЛЮКА РЕВІЗІЙНОГО «DRIVE»

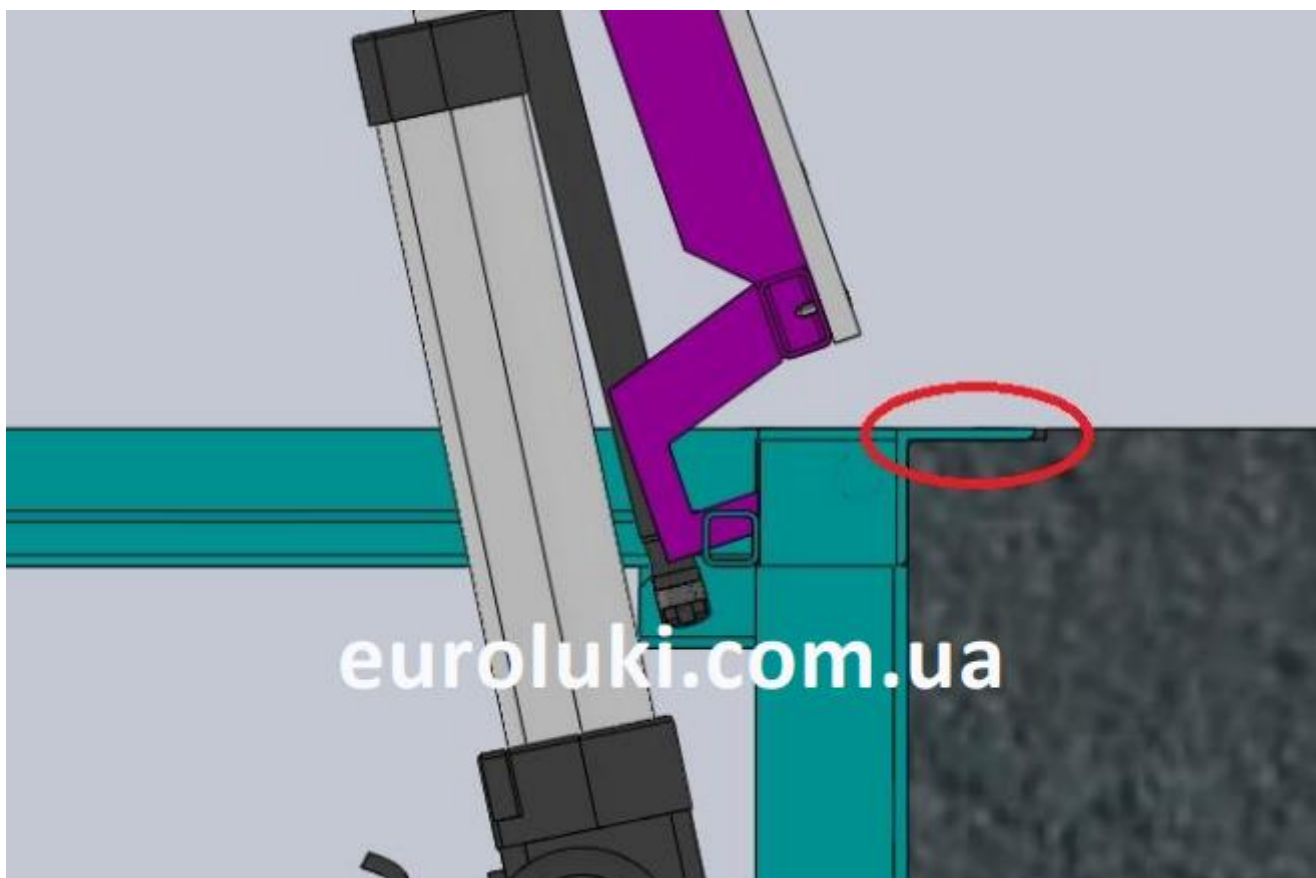
Увага! Забороняється експлуатація підлогового люка до проведення робіт з укладання підлогового покриття та налаштування амортизаторів.



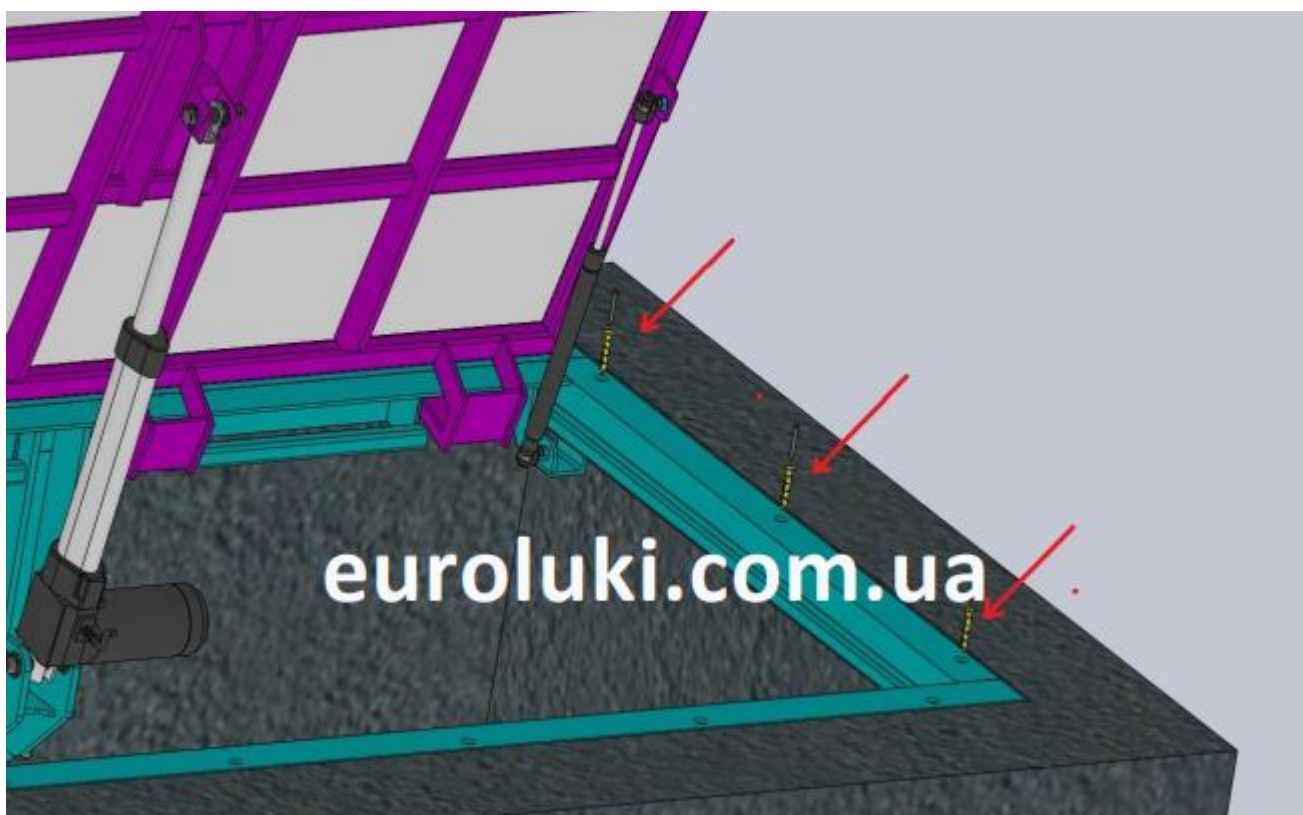
Послідовність робіт:

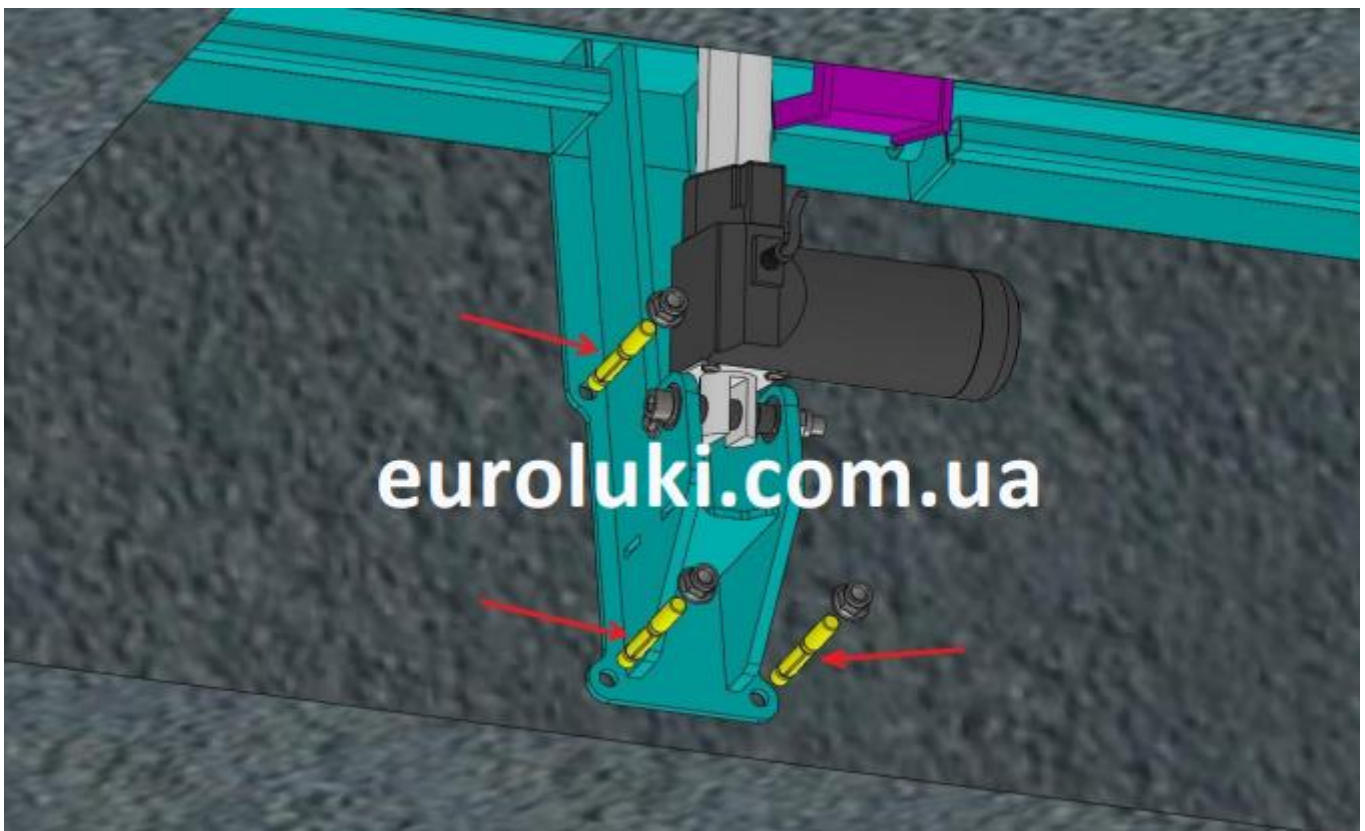
Підлоговий люк обережно встановити в підготовлений отвір.

Виставити виріб у отворі за допомогою будівельного рівня. Верхній край підлогового люка повинен бути врівень з рівнем підлоги.



Закріпити раму анкерами в отворі.

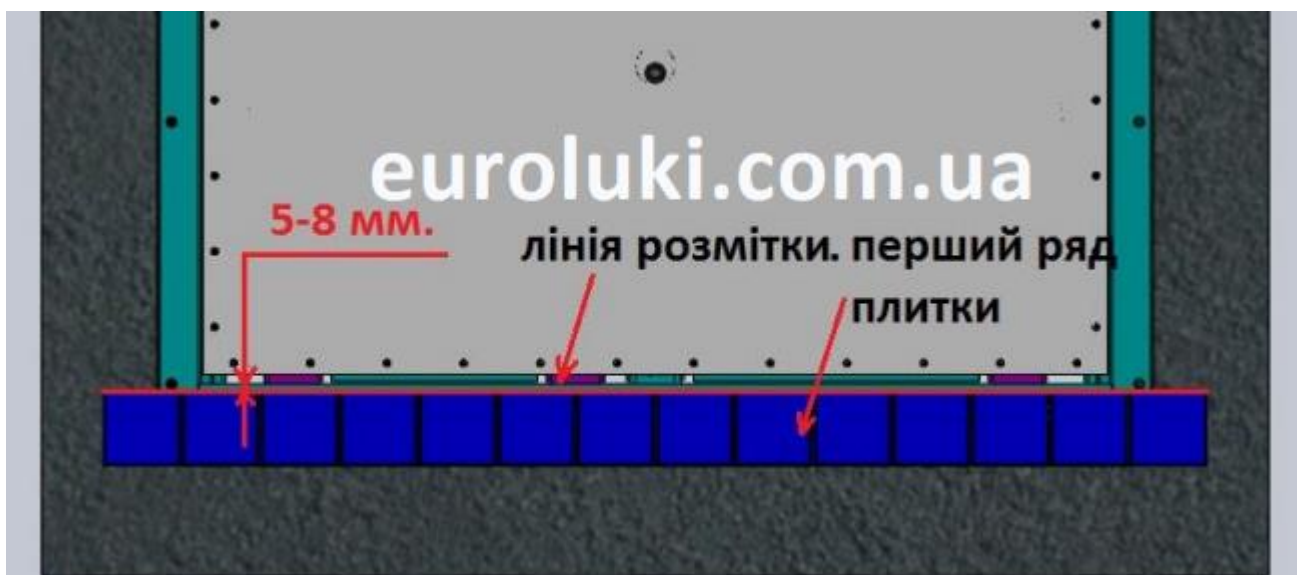




Закріпити пристінний кронштейн до вертикальної частини отвору за допомогою анкерів.
Обов'язковою умовою є дотримання перпендикулярності площини пристінного кронштейну до площини рами люка. Легким способом перевірки правильності розташування пристінного кронштейну є закритий стан дверцят люка: якщо кут між кронштейном і площиною рами є меншим за 90 градусів, то дверцята не будуть спиратись на раму люка, а будуть «підвішені» на штоці електропривода. У випадку коли кут є більшим за 90 градусів, то в кінці ходу штоку електропривода буде відчуватись підвищене навантаження на електропривод (електропривод буде намагатись «перезакрити» дверцята). У таких випадках потрібно відкоригувати положення пристінного кронштейну.
Компоненти керування та живлення електропривода слід розмістити таким чином, щоб унеможливити потрапляння на них вологи. Блоки та дроти повинні бути жорстко закріплені. Слід також впевнитися в тому, що під час відкривання-закривання дверцят рухомі частини виробу не матимуть механічного впливу на електричну складову люка (перевалювання дротів, притискання блоків керування).

Облицювання

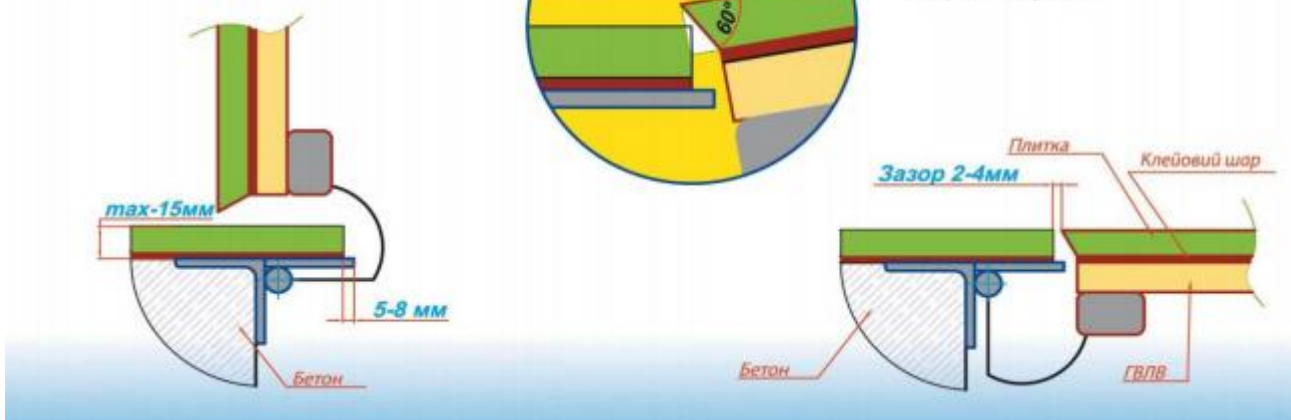
Облицювання підлоговим покриттям слід розпочинати розкладанням останнього по поверхні підлоги включно з люком, для визначення зазорів та напусків.
Для початку вимірюють відстань від внутрішнього краю рами люка 5-8 мм зі сторони петлі (залежно від обраних Вами розмірів швів) - це лінія краю плитки підлоги (див. мал.).



Товщина плитки + клейовий шар дозволяється 15 мм, не більше. Це дозволить зберегти зазор (міжплитковий шов) розміром 2-4 мм. Плитка, яка «заходить» на поверхню люка з боку петлі, наклеюється зі зміщенням від краю профілю люка на 5-8 мм.



З метою запобігання залому плитки під час відкривання, необхідно обрізати торець плитки з боку петлі під кутом 60°.

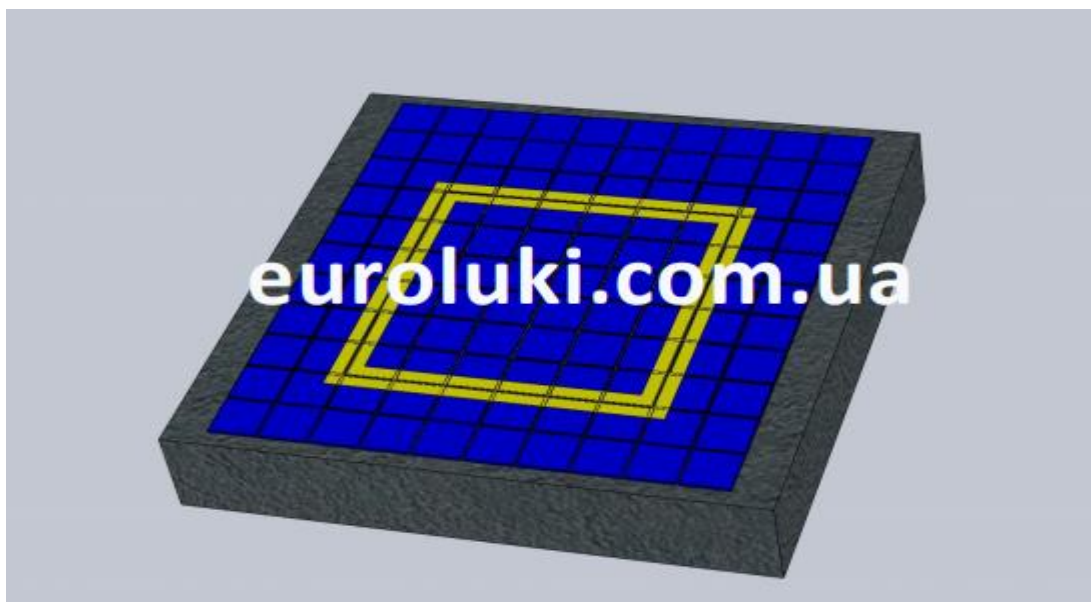


У місці розташування отвору під гвинт на поверхні дверцят, свердлом для плитки, зробити отвір в плитці рівний по діаметру шляпці гвинта.

Плитку наклеюють на поверхню кришки (гіпсоволоконну плиту), захистивши від клею отвір. Облицювання плиткою підлоги потрібно розпочинати з люка, а не з кута, як рекомендовано зазвичай. Така вимога зумовлена необхідністю виключити накопичувальну похибку щодо розміру швів.

Розташування та паралельність шва зображеного на малюнку є ключовим моментом в правильній роботі виробу. Якщо в приміщенні розташовано декілька люків, то за допомогою розмітки потрібно прив'язати всі люки та укладання плитки розпочати з площин, що знаходяться між люками.

Після застигання клею шви між плитками заповнюються затіркою, крім шва по периметру дверцят. Шов по периметру потрібно обклеїти малярною стрічкою завширшки 30-40 мм, як показано на малюнку, після чого шов заповнюється силіконом в колір затірки.



Після нанесення, силікон потрібно розгладити за допомогою шпателя для швів. Малярну стрічку знімають одразу після нанесення, уникаючи застигання силікону на краях малярної стрічки.

Амортизатори - слід уникати поперечних навантажень на амортизатори. Не піддавайте амортизатори, особливо шток, ударним навантаженням, забрудненню, впливу агресивних середовищ.

**Виробник залишає за собою право внесення змін в конструкцію
та спосіб монтажу.**

Виробник

Товариство з обмеженою відповідальністю
«Київська електротехнічна компанія»

Адреса: Україна, м. Вишневе, Чорновола, 51